



AI MANUFACTURING SOLUTIONS

FOR BUSINESS TRANSFORMATION

AI MANUFACTURING

효율적인 공장 운영을 위한 생산, 점검, 안전관리 전공정 스마트팩토리 솔루션을
제공합니다.

CONTENTS

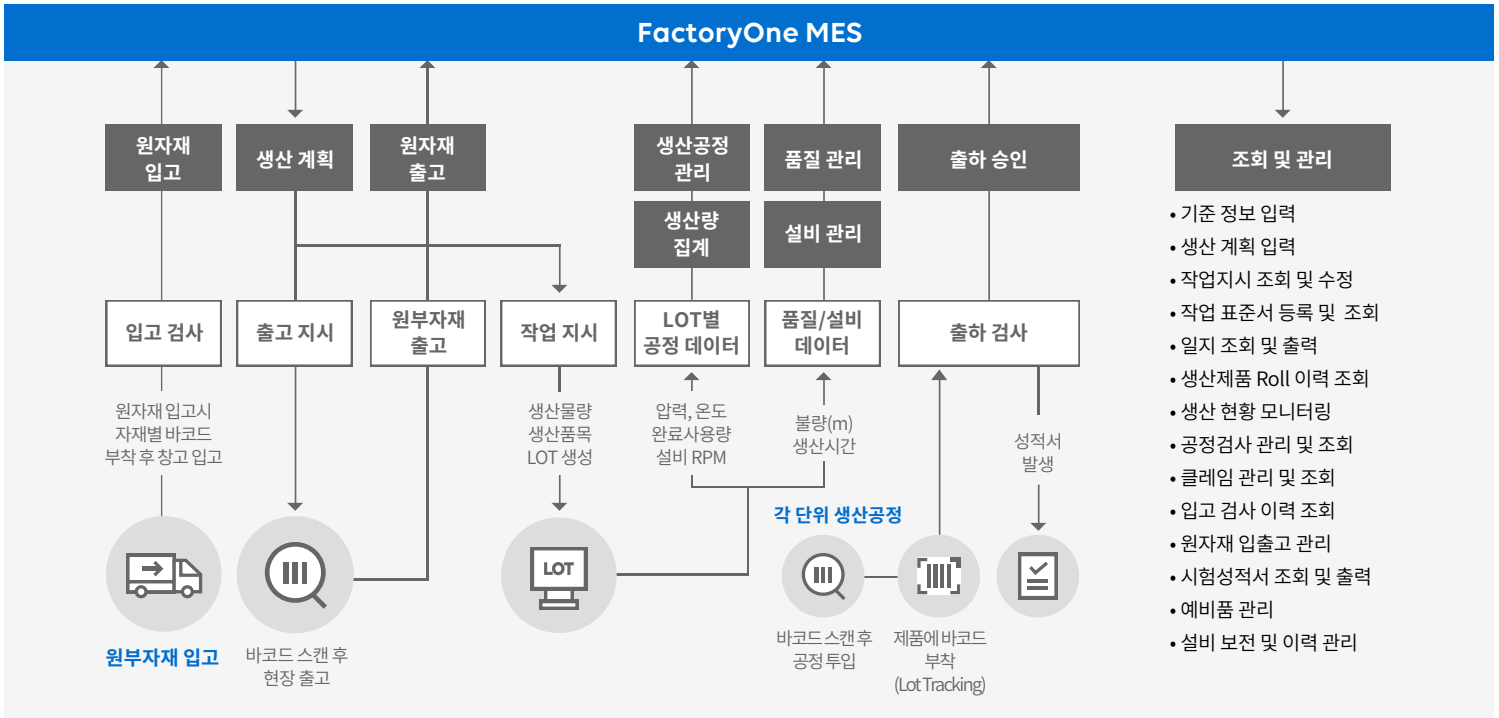
- 04 클라우드 기반 생산관리 솔루션
FactoryOne™ MES
- 05 식품안전관리를 위한 스마트 HACCP 솔루션
FactoryOne™ HACCP
- 06 모바일로 설비점검과 분석·알림을 한 번에
제조설비점검시스템
- 07 환경규제 및 산업안전 정보를 통합관리
환경안전시스템
- 08 전문의약품 일련번호부터 유통정보까지 한 번에
생산유통정보시스템
- 09 임상시험 전 단계 통합관리
통합임상정보시스템

클라우드 기반 생산관리 솔루션

FactoryOne™ MES



생산 효율성 및 품질 관리, 수요 변화 대응 등 경쟁력 혁신을 위한 스마트팩토리로의 전환은 이제 필수가 되었습니다. 클라우드 기반의 FACTORYONE MES 솔루션은 오랜 경험과 노하우가 내재화 되어 있으며, 다양한 산업군에 적용 가능합니다.



클라우드 기반 구축/운영

직접 구축하는 방식이 아닌, 필요한만큼 사용하고 요금을 지불하는 클라우드 MES 서비스로, 중견/중소기업들의 초기 투자 및 시스템 운영 비용 부담이 없음

유연한 확장성

다양한 커스터마이징 기능 및 유연한 개발 프레임워크를 사용하여, 구축형을 원하는 현장에도 고객 맞춤형으로 적용 가능

F&B 산업 특화

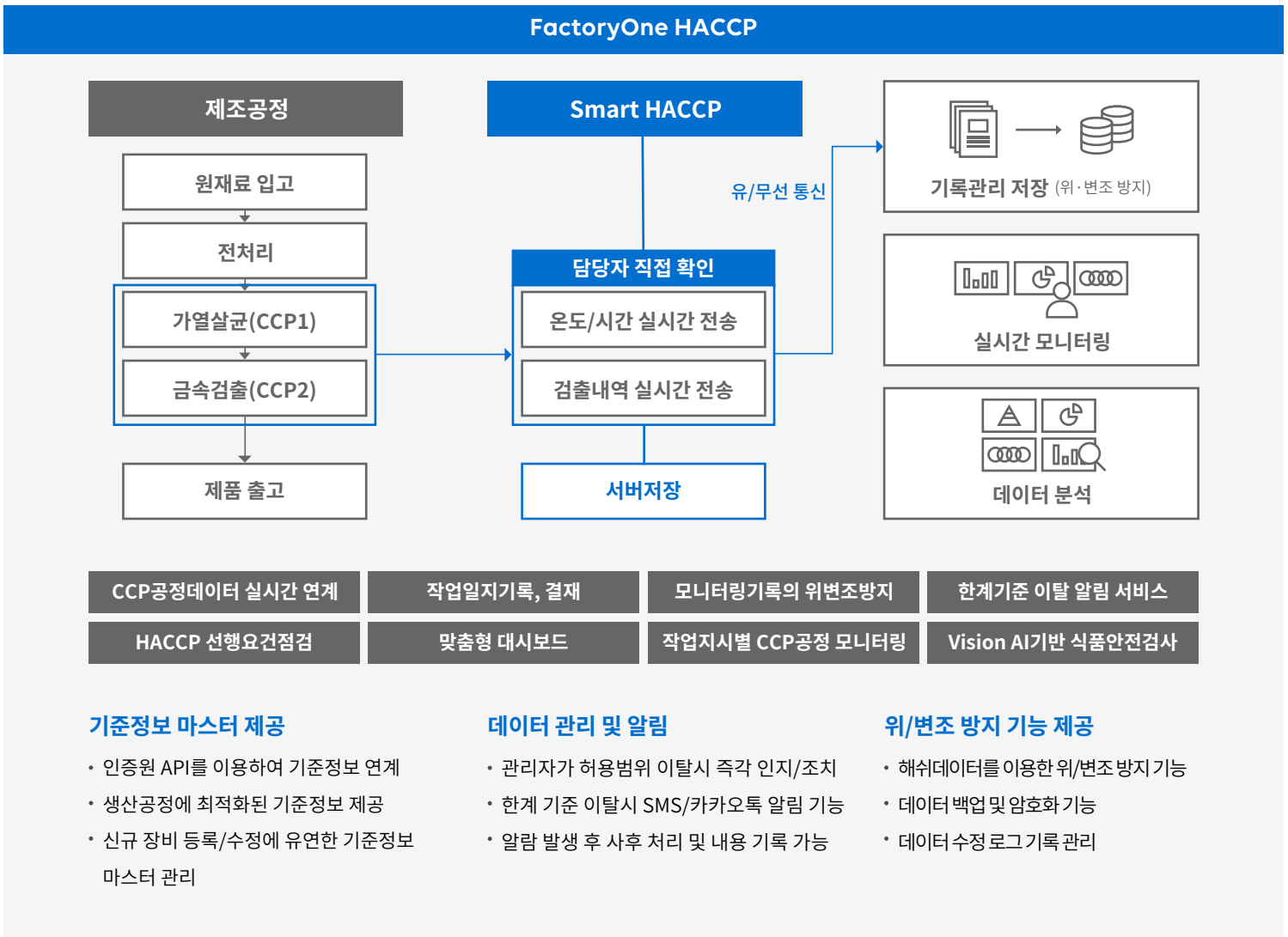
식품 관련 안전규제 대응, F&B 자재의 제품 특성을 반영한 Tracking을 통해 Product Compliance 강화

적용사례

식품가공사업장	- '15년이후 식품바이오 제조분야 국내외 18건 구축 - '19년부터 중견/중소기업에 정부지원형 스마트공장보급사업 참여, 구축완료(3건) 협의중(5건)			
	주요지표	기존	구축 후	개선율
BIO사업장	생산성 (자동충진 처리량)	2,450UPH	2,600UPH	6%
	불량률 (Vision검사, 제품식별)	370PPM	330PPM	11%
	수작업 (작업일지, 품질검사)	120분/일	5분/일	96%

FactoryOne™ HACCP

ICT기술을 융합한 지능형 HACCP관리시스템 구축으로 품질보증을 실현합니다. 식음료 제조유통공정에서 발생하는 모든 자료를 디지털화하고, 실시간 CCP 모니터링을 통해 품질향상을 기대할 수 있습니다.



✓ 적용사례

식품 제조사	- '20년 가정간편식 및 냉동만두 제조공정 75개 CCP 공정 모니터링 구축			
	- AI식품불량검사 기능 접목하여 식품안전품질관리 플랫폼 구성			
	주요지표	기존	구축 후	개선율
	HACCP 정기조사·평가 수검	7일/1회	0.5일/1회	93%
중요관리점 이탈감지	120분 이내	5분 이내	96%	
수작업 (선행요건점검, 일보작성)	80분/일	1분/일	99%	

모바일로 설비점검과 분석·알림을 한 번에

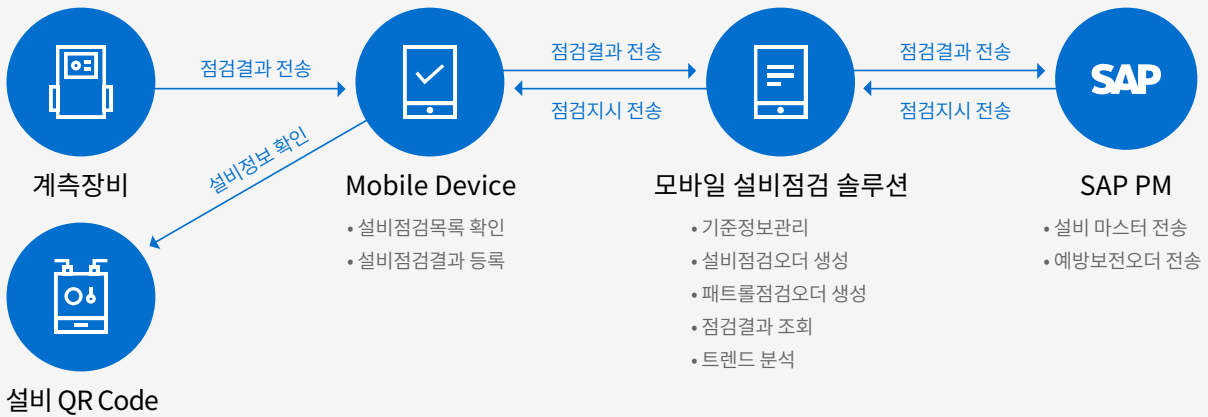
제조설비점검시스템



지정된 장소 및 시간 내 설비점검활동으로 데이터의 신뢰성을 높이고, 장비 오동작 및 교체주기 지연에 따른 공정상의 이슈를 사전에 예방하여 균일한 품질을 확보할 수 있습니다.

모바일 기반의 점검 솔루션으로 정확도·신뢰도 향상 및 안정적인 설비운전 지원

서비스 구성



다양한 계측장비 I/F 제공

온도/진동/가스/전도도 등
다양한 계측장비와 모바일 기기의
I/F 제공

점검데이터의 신뢰도 제고

장비에 부착된
QR Code Reading을 통한
점검결과 등록

Trend 분석·알림서비스 제공

점검데이터를 활용한
Trend 분석 및 설비이상징후
알림 서비스로 품질관리 개선

✓ 적용사례

<p>식품/사료 첨가물 생산 공장 (해외)</p>	<p>발효/정제 공정 설비의 살균, CIP(Clean In Place) 시 측정 검사로 공정내 오염률 감소 및 점검데이터의 정확도·신뢰도 확보 (C社)</p> <p>1) 설비 살균, CIP시 장비로 측정된 데이터로 정상 여부를 확인하여 오염률 감소 효과 발생 #A사업장: 연간 2.3%의 오염률 감소로 약 61억원의 실패비용 절감 효과</p> <p>2) DashBoard 및 메일링 서비스를 활용한 점검결과 모니터링으로 점검데이터의 신뢰성 및 가시성 확보</p>
-------------------------------------	--

환경안전시스템

기업 내에 분산되어 있는 환경·안전·보건 분야의 정보를 통합 관리하여 환경 규제 및 산업안전 관리 업무에 효과적으로 대응할 수 있습니다.

친환경 경영 및 산업안전 예방활동, 근로자 보건 정보 등을 시스템으로 관리하여 대관은 물론 내부 업무 효율화 가능



업무 효율화

- KOSHA, ISO14001 등의 녹색 경영시스템 체계 지원
- 환경 법규에 따른 대기, 수질, 폐기물 등 법정 서식 작성 및 대장 관리
- 실시간 현장 데이터 모니터링



사전 위험 예방

- 실시간 현황 모니터링 및 전사 지표 관리로 사전 위험에 대응
- PDCA CYCLE에 의한 효과적인 안전 문제 관리 수준 향상
- 정기 점검, 잠재 재해 발굴을 통한 안전관련 예방활동
- 검진 및 건강정보 통합적 관리



기능 선택제

- 필요한 기능만 선택하여 효율적인 가격으로 사용 가능
- 조직 별 제안 성과 관리 (분임조별 제안 활동 - 개선사항 심사 - 적용)

✓ 적용사례

<p>식품제조</p>	<p>환경, 안전, 보건데이터를 통합관리하여 1)비용/자원 절감 2)사전예방 3)모니터링 4)신뢰도 향상 (C社)</p> <ul style="list-style-type: none"> - 비용/자원 절감 : 통계분석데이터 활용도를 높여서 오염물질 배출량 및 처리비용 절감 - 사전예방 강화 : 안전관리 및 교육 이력관리를 활용하여 협력업체와 외부 출입자의 작업에 대한 안전관리도가 향상되고, 안전정보 공유를 통해 안전관리체계 확립
<p>기타제조</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 신속하고 체계적인 대응 : 현장 데이터의 실시간 모니터링 및 관리가 가능하고, 관리자의 신속한 의사결정으로 작업자와의 신뢰도 향상

전문의약품 일련번호부터 유통정보까지 한 번에 생산유통정보시스템



제약사에서 공급하는 전문 의약품의 일련번호를 심사평가원에 자동으로 보고하는 시스템으로 생산부터 유통까지의 모든 프로세스를 한 눈에 관리할 수 있는 환경을 제공합니다.



공급내역 보고 대응

- 심사평가원 공급내역 보고 의무화 완벽 대응
- 정기적 모니터링을 통한 보고누락 방지

유통 Lead Time 단축

- 자사 생산 및 수입·위탁 일련번호 통합관리
- 박스 바코드 관리로 물류센터 출고 Lead Time 단축

유통이력 추적관리

- 생산부터 유통까지 의약품 전 단계 이력 추적 관리
- 거래처별 출고 단가 모니터링으로 유통거래 투명화

✓ 적용사례

제약제조	<p>전문의약품 공급내역 보고 데이터의 정확성 및 신뢰성 확보 (H社)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) '17년부터 3년간 공급내역 사전 보고율 100%, 월별 보고율 100% 달성 보고 누락 시 발생하는 행정처분 리스크 Hedging 2) 대시보드 및 메일링 서비스를 활용한 공급내역 보고 결과 모니터링으로 의약품 유통 데이터의 신뢰성 확보
화장품제조	<p>'21년 기능성화장품(의료기기) 공급내역 보고 의무화 대응 솔루션</p>

임상시험 전 단계 통합관리

통합임상정보시스템



신약 개발 단계 중 임상연구 및 관찰연구에 사용되는 시스템으로 임상 데이터 수집 및 분석을 통해 임상시험의 모든 단계를 통합적으로 관리할 수 있습니다.

<p>임상정보수집관리(DMC/EDC)</p> <p>임상 과제 생성 및 디자인 정의</p> <ul style="list-style-type: none"> CDISC, SDTM 국제표준 준수 <p>임상정보 데이터 수집</p> <ul style="list-style-type: none"> 과제별 피험자 관리 	<p>의약품공급관리(IWRS)</p> <p>임상 의약품 공급관리</p> <ul style="list-style-type: none"> 적정 재고 수준 관리 배송/반납 요청 관리 공장 재고 현황 관리
<p>임상연구과제관리(CTMS)</p> <p>임상 연구과제 통합 관리</p> <ul style="list-style-type: none"> 연구과제 Portal 기능 과제 계약관리 	<p>의약품안전성관리(SDB)</p> <p>안전성 정보 수집/보고</p> <ul style="list-style-type: none"> 임상연구 이상반응 관리 이상사례 발생 통계관리

※ CDISC : 임상 데이터 교환 표준 컨소시엄(Clinical Data Interchange Standards Consortium)
 ※ SDTM : 인간 임상 시험 데이터 표 및 비 임상 연구 데이터 표에 대한 표준 구조(Study Data Tabulation Model)

국제표준 규정 준수

- 식품의약처 임상시험 결과 보고 서식 완벽 제공
- 이상사례 발생 보고 규정 준수
- CSV 규정준수로 시스템 안정성 검증 및 확보

과제별 데이터 연동

- 임상과제별 서식 및 모듈간 연동으로 보고서 자동발행
- On-Premise 구축으로 임상정보 데이터 자산화
- 웹 기반의 직관적이고 사용자 친화적 UI 제공

규제 변화 신속대응

- 대/내외(ICH, CFR Part 11) 규정, 법령 변화 신속 대응
- 식품의약처 및 외부 거래선 수시점검 체계 대응 (Protocol-Base 점검)

※ ICH : 국제의약품규제조화위원회, CFR Part 11 : FDA의 전자 기록 및 서명에 관한 규정

✓ 적용사례

제약제조	임상시험 의뢰비용 절감 및 모듈간 데이터 연계로 업무 효율성 증가 (H社)
화장품제조	<ol style="list-style-type: none"> 임상시험 의뢰비용 연간 1억 절감 ('19년 기준, 도입 전 3.4억 → 도입 후 2.4억) 과제 내 데이터 상호 연동으로 이상사례 Report 자동화 (도입 전: 수기 작성 → 도입 후: 자동 발행)

앞선 기술력과 최고의 IT서비스로
고객비즈니스의 혁신을 주도하는

디지털 서비스 전문기업, CJ올리브네트웍스

제조, 유통, 물류, 미디어 등 생활문화 기반의 종합 IT서비스를 성공적으로 제공하여
지속적인 혁신과 도전을 통한 신기술 개발로 고객과 사회의 행복을 실현합니다.



본사위치

서울시 용산구
한강대로 366
트윈시티



대표이사

차인혁



설립년도

1995. 03



매출액('19년)

4,649억원



임직원('19년)

1,200명

Industrial Solutions

AI MANUFACTURING

- FactoryOne™ MES
- FactoryOne™ HACCP
- 제조설비점검시스템
- 환경안전시스템
- 생산유통정보시스템
- 통합임상정보시스템

e-COMMERCE & RETAIL

- e-Commerce Platform
- Live Latte
- One PG™
- FulStack
- WORKSCAN
- POS·스마트영수증
- Chat Order
- One Order™
- 점포운영시스템
- 영업관리시스템

DIGITAL LOGISTICS

- 운송정보망시스템
- 운송관제시스템
- 포워딩시스템·택배시스템·Single Visibility
- e-Commerce 통합주문관리시스템
- 역직구시스템
- 통합물류시스템

MEDIA CONVERGENCE

- One Channel-Organizer
- One ITS
- Live Latte
- 통합인프라솔루션
- Smart Culture Space
- One Studio

Enterprise Services

BIG DATA

- 빅데이터 분석 플랫폼
- AI 예지정비 솔루션
- 스크린편성 AI 솔루션
- 축육판매단가 예측 솔루션
- 상품분류체계 표준화 솔루션
- BIO공정예측모델

DIGITAL MARKETING

- CJ ONE™ 멤버십 서비스
- CJ ONE™ 광고 서비스
- Target ONE
- CJ기프트카드
- mplace™
- Digital Marketing Solutions

CLOUD & SECURITY

- 클라우드 통합운영관리서비스
- 클라우드 IT인프라서비스
- 클라우드 보안서비스
- 모의해킹 컨설팅서비스
- 정보보호관리체계(ISMS) 인증 컨설팅서비스
- 융합보안구축서비스

ADVANCED IT SERVICES

- SAP ERP 서비스
- NEXT ONE-ERP
- One e-Accounting
- Next e-Compliance
- NEXT ONE-MONITOR
- NEXT ONE-BATCH

Contact



CONTACT

FactoryOne™ MES / FactoryOne™ HACCP

김영훈 02-6252-0733 / yh.kim11@cj.net

제조설비점검시스템 / 환경안전시스템 / 생산유통정보시스템 / 통합임상정보시스템

손안식 02-6252-0554 / as.son@cj.net



CJ올리브네트웍스 02-6252-0000 / www.cj Olivenetworks.co.kr